



Technical data sheet

Zero Infinity UV

È una foglia decorativa pigmentata, opaca, altamente resistente a graffi e prodotti chimici, con elevata flessibilità. Queste caratteristiche lo rendono un prodotto ottimale per l'applicazione su porte e telai.

La nuova linea Zero Infinity rivoluziona il concetto di rivestimento per porte e mobili, unendo estetica e funzionalità in un design sofisticato.

Caratterizzata da una superficie super opaca, questa collezione dona un tocco di eleganza minimalista, capace di adattarsi ad ogni stile di arredamento.

Ma non è solo l'aspetto a sorprendere: al tatto, il rivestimento Zero Infinity regala una sensazione morbida e vellutata, trasformando l'esperienza quotidiana in un piacere sensoriale.

Innovazione e qualità si fondono in un prodotto che garantisce resistenza e facile manutenzione, ideale per chi cerca raffinatezza senza rinunciare alla praticità.

It is a pigmented decorative foil, opaque, highly resistant to scratches and chemicals, with high flexibility. These characteristics make it an optimal product for application on doors and door frames.

The new Zero Infinity line revolutionizes the concept of door and furniture covering, combining aesthetics and functionality in a sophisticated design.

Featuring a super matt surface, this collection gives a touch of minimalist elegance, able to adapt to any style of furniture.

But it's not just the appearance that surprises: at the touch, the Zero Infinity coating gives a soft and velvety feeling, transforming the daily experience into a sensory pleasure.

Innovation and quality come together in a product that guarantees resistance and easy maintenance, ideal for those who search refinement without sacrificing practicality.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



Dati Tecnici	Descrizione valori
Materiale base	Carta cellulosa bianca con resine amminoplastiche
Laccato	Vernice pigmentata
Contenuto di formaldeide	Soddisfa la norma UNE-EN ISO 12460-3:2016
Spessore approssimativo	150 µm +/- 20 µm
Larghezza standard del rotolo	Fino a 1250 mm
Gloss 60° (EN ISO 2813)	Super opaco, 5% +/- 2 (SO_L) Opaco, 9% +/- 2 (OP_L) Satinato, 12% +/- 2 (ST_L)

Technical Data	Value description
Base material	White cellulosic paper with aminoplastic resins
Lacquered	Pigmented varnish
Formaldehyde content	Fulfil the standard UNE-EN ISO 12460-3:2016
Approximate thickness	150 µm +/- 20 µm
Standard roll width	Up to 1250 mm
Gloss 60° (EN ISO 2813)	Super-matt, 5% +/- 2 (SO_L) Matt, 9% +/- 2 (OP_L) Satin, 12% +/- 2 (ST_L)

Proprietà / Properties	Norma / Norms	Valore / Value
Resistenza all'abrasione / Abrasion resistance	UNE-EN ISO 7784-2 / IHD-W-461	2 Newton
Resistenza alla tensione / Tesa resistance	TESA 4104, TESA 41022 24h/48h	5/5
Resistenza al graffio / Scratch resistance	UNE-EN 15186, DIN 68861-4	4C (1.5-2N)
Resistenza chimica / Chemical resistance	UNE 12720, DIN 68861-1	1B R4
Resistenza alla luce / Light fastness	UNE-EN ISO 438-2	5
Flessibilità / Flexibility	IP. (*) Raggio minimo di curvatura / Minimum radius of curvature	≥ 1 mm

* I.P. Procedura interna
* I.P. Internal procedure

UTILIZZO E CONSERVAZIONE

Conservazione: sei mesi nell'imballo originale a una temperatura massima di 25° e un'umidità relativa del 40-50%. Una volta trascorso questo periodo, le proprietà possono diminuire progressivamente.

Applicazione: prodotto specializzato per la fabbricazione di porte, per l'applicazione su superfici piane e su profili.

USE AND STORAGE



Storage: six months into the original packaging at a maximum temperature of 25° and a relative humidity of 40-50%. Once this period has passed, properties can decrease progressively.

Application: specialised product for the manufacture of doors, for application on flat surfaces and profiles.

RACCOMANDAZIONI

Si raccomanda di effettuare una piccola prova sul substrato in questione.

CONDIZIONI DEL SUBSTRATO: Deve essere piatto, liscio e privo di polvere. Il tenore di umidità ideale delle tavole o dei supporti è compreso tra l'8 e il 12%.

LAVORAZIONE: Possono essere utilizzati in presse a rulli, presse per lastre piane a freddo o a caldo, nonché macchine avvolgitrici di pannelli e profilati. Nel caso di altri substrati è necessario un test preliminare.

ADESIVI: Nelle presse commerciali o nelle macchine per la laminazione, gli adesivi PVAC e UF possono essere utilizzati a seconda del tipo di pressa. Gli adesivi termofusibili in poliuretano, poliolefina o EVA possono essere utilizzati nelle macchine di stampaggio.
(È consigliabile seguire le istruzioni della macchina e dei produttori di colla.)

LAVORAZIONE: In caso di peeling durante il processo di lavorazione, è consigliabile utilizzare la punta Frezite E247.0037.12.

PULIZIA: Si consiglia l'uso di un panno asciutto o, se necessario, utilizzare un panno leggermente umido, asciugandolo successivamente.

RECOMMENDATIONS



It is recommended to do a small trial on the substrate in question.

SUBSTRATE CONDITIONS: It must be flat, smooth and free of dust. The ideal moisture content of the boards or supports is between 8 and 12%.

PROCESSING: They can be used in roller presser, cold or hot, flat platen presses as well as panel wrapping and profile wrapping machines. A previous test is required in case of other substrates.

ADHESIVES: In commercial presser or laminating machines, PVAC and UF adhesives can be used depending on the type of press. Polyurethane, polyolefin or EVA hotmelt adhesives can be used in moulding machines.
(It is advisable to follow the instructions of the machine and glue manufactures.)

MACHINING: In case of peeling during the machining process, it is advisable to use the Frezite bit E247.0037.12.

CLEANING: The use of a dry cloth is recommended or if necessary use a slightly damp cloth, drying it afterwards.

LEGENDA CODICI / CODE LIST



Superficie	
SO	Super opaco (5 gloss +/- 2)
OP	Opaco (9 gloss +/- 2)
ST	Satinato (12 gloss +/- 2)
Tipo	
L	Laccato
S	Spalmato
Finitura	
M	Matrix
P	Poro
F	Frassino



Luxpan s.r.l.

SEDE LEGALE: Via E. Brandimarte 63, 65123 Pescara (PE)

SEDE OPERATIVA: Via Bergamo 55, 24042 Capriate San Gervasio (BG) - info@luxpan.net - 02.47705485 - www.luxpan.net